

Operating Instructions | Betriebsanleitung | Mode d'emploi | Instrucciones de funcionamiento | Istruzioni per l'uso

Sartorius YTM05MA

Temperature Adjustment Set for MA45, MA50, MA100 and MA150 Temperaturabgleichset für MA45, MA50, MA100 und MA150 Dispositif d'ajustage de la température pour analyseurs d'humidité MA45, MA50, MA100 et MA150 Kit ajuste de temperatura para MA45, MA50, MA100 y MA150 Set di regolazione della temperatura per MA45, MA50, MA100 e MA150





English - page 3

In cases involving questions of interpretation, the German-language version shall prevail.

Deutsch – Seite 17

Im Auslegungsfall ist die deutsche Sprache maßgeblich.

Français – page 31

En cas de questions concernant l'interprétation, la version en langue allemande fera autorité.

Español – página 45

En caso de interpretación, la versión en lengua alemana será determinante.

Italiano - pagina 59

In caso di interpretazione, fa testo la versione in lingua tedesca.

Overview



Pos. Description

- 1 Carrying case
- 2 Adjustment disk
- 3 Disk holder
- 4 Marking
- 5 Serial number (ref. ID no.)
- 6 Operating instruction manual
- 7 Factory calibration certificate

Equipment Supplied

Immediately after you unpack the temperature adjustment set, check to make sure that there is no visible damage to the equipment.

- Adjustment disk
- Disk holder
- Carrying case
- Operating instruction manual
- Factory calibration certificate

Intended Use



The disk for temperature adjustment is used for calibrating and adjusting the temperature of Sartorius moisture analyzers MA45, MA50, MA100 or MA150. Equipment that has been calibrated and adjusted with the temperature adjustment disk can be used as reference devices or as inspection, measurement and testing equipment. The printed calibration record can be used as proof of compliance with the standards for inspection and measuring equipment. Every temperature adjustment disk has a serial number (ref. ID no.) and a factory calibration certificate. The quality of the temperature adjustment disk should be similarly tested. We recommend that you have the temperature adjustment disk tested once a year. For this purpose, you must send the temperature adjustment set back to Sartorius.

The moisture analyzer should be adjusted:

- at room temperature (approx. 20°C)
- under the same ambient conditions
- at regular intervals defined by the user
- using the same complete temperature adjustment set.

The moisture analyzer should be set up on a clean workbench in surroundings that are supplied with clean air. A change in any of the following ambient conditions will affect the results obtained:

- Sunlight
- Drafts caused by open windows or doors
- Air conditioning or fume hoods
- Gases or dust particles.

Leave a space of at least 20 cm around the moisture analyzer and any other objects in the direct vicinity of it, and at least 1 m above the moisture analyzer. After you have started the analyzer, it will carry out calibration and adjustment fully automatically.

Important Note:

Read these operating instructions carefully before calibrating and adjusting the temperature.

Contents

- 3 Overview
- Equipment Supplied Intended Use 3
- 4
- 5 Contents
- Warning and Safety Information 6
- Adjusting the Temperature 7
- 2-Point Adjustment (MA50 and MA100) 7
- 2-Point Adjustment (MA45 and MA150) 11
- 1-Point Adjustment 13
- Care and Maintenance 14
- Error Codes 15
- Factory Calibration Certificate 16

Warning and Safety Information

- Do not insert or remove the adjustment disk, pan retainer or draft shield immediately after a drying routine. Warning: Danger of severe burns! Do not remove the disposable pan and pan retainer until they have cooled down enough to be touched.
- Always use the holder to remove the adjustment disk from the dryer after completion of a measurement or to transport the disk.



- Allow the adjustment disk to cool on a clean and fire-proof pad after completion of a measurement.
- /!\ After cooling, place the adjustment disk back into its packaging and store it in a dust-free and protected place.

Adjusting the Temperature

2-Point Adjustment (MA50 and MA100)

Select the 2-point adjustment for samples that are usually measured at different temperatures. This adjustment option should also be used when components such as the temperature sensor or the sample chamber have to be serviced or replaced.

• Open the sample chamber by pressing the (1) key.



- Remove the disposable pan and pan retainer and place them on a clean pad.

- PI 105°C Auto. ERROR: No meas. Value
- > ERR 54 or "L" appears on the display (star-shaped retainer missing).



- Use the disk holder to remove the adjustment disk from its carrying case.
- Insert the adjustment disk under slight pressure. The marking should be facing towards the user.



 \bullet Close the sample chamber by pressing the key.



<u>SETUP isoTEST</u> Heater adjustment

SETUP	isoTEST	HEATER
2-point	temperature	adjustment
1-point	temperature	adjustment
80/1	60°C 20.072	0.0min



- Press the TEST key; the following is displayed: "Heater adjustment".
- Start "Heater adjustment" by pressing the
 > soft key.
- Select "2-point temperature adjustment"; start by pressing the > soft key.
- If required, enter the serial number (ref. ID number) (4). Confirm by pressing the soft key [Ref ID]. The reference ID number is a serial number; for example: 11901617 (on the bottom side of the temperature adjustment disk).



88

168

159 00

	8(9/16	0°C	20	. 0/20.		
2-P Ens	т.,	DJ.	: A	nalysi	s ende	d Info	, Adj.
	8(0/16	0° C	20	.0/20.	Omin	
∔ 2-P	т.,	aDJ.	: A	djustm	15 ent OK]°C	,

- Press the [Start] soft key to activate the temperature adjustment routine.
- > The heating symbol appears in the display; the heating time and the previous drying time are displayed continuously.
- After you have finished the measurement for calibrating and adjusting the temperature, you will hear 3 beeps. Display: Analysis ended
- Press [Info] to display the measured values.
- Go back by pressing the « soft key
- > Return to the main menu without performing an adjustment by pressing the [End] soft key. A record is printed out automatically.
- Activate the calibration/adjustment and temperature adjustment routine on the unit by pressing the [Adjust.] soft key. This concludes the adjustment routine. If the final temperature shows 163°C, for example, the temperature is 1°C outside the tolerance limit of $160^{\circ}C \pm 2^{\circ}C$. This adjustment automatically corrects the deviation. At the same time, a data record is printed out (for example, on the Sartorius YDP20 data printer if you are using the MA45 or MA150).

27.05.2009 10:23 Mod. MA100C000230V Ser. no. 90805350 Ver. no. 01-38-02 ID. _____ 2-PT.ADJ.: _____ Ref ID 90801234 80'C: 78'C L.temp. U.temp. 140'C: 163'C Adjustment completed _____ 27.05.2009 10:23 Name:



Important Note:

If the deviation is too high, the analyzer is not adjusted. In this case, please inform your local Sartorius office, dealer or service center.

- Open the sample chamber by pressing the (↓↑) key
 - > Allow the moisture analyzer to cool down.



Snap the disk holder into the adjustment disk and remove the disk. Caution: Equipment is extremely hot after drying!

To avoid severe burns, do not touch until sufficiently cooled.



Allow the adjustment disk to cool on a clean, fire-proof pad.

2-Point Temperature Adjustment (MA45 and MA150)

Select the 2-point temperature adjustment for samples that are usually measured at different temperatures. This adjustment option should be also used when components such as the temperature sensor or the sample chamber have to be serviced or replaced.

• Open the sample chamber.



• Remove the disposable pan and/or pan retainer and place them on a clean pad.

> ERR 54 or "L" appears on the display (star-shaped retainer missing).





- Use the disk holder to remove the adjustment disk from its carrying case.
- Insert the adjustment disk under slight pressure. The marking should be facing towards the user.



SETUP isoTEST Heater adjustment



• Close the sample chamber.

- Press the Enter key; select "isoTEST" SETUP by pressing the
 keys. Confirm by pressing the Enter key. The following appears on the display "Heater adjustment". Press the Enter key again.
- Select "2-point temperature adjustment"; confirm by pressing the (Enter) key.
- Press the (Inter) key again to activate the temperature adjustment routine.
- > The heating symbol appears on the display; the heating time and the previous drying time are displayed continuously.

SETUP	isoTEST	HEATER S
Non., 80	Actual Temp 82 °C	eratures





- After you have finished the measurement for calibrating and adjusting the temperature, an acoustic signal (3 beep tones) is emitted. Display: Analysis end(ed)
- Press [Info] to display the measured values.
- > Any values outside the tolerance limit are displayed in "Info" (calibration). Press the CF key to exit the display.
- Activate the calibration/adjustment and temperature adjustment routine on the unit by pressing the *Enter*key. This concludes the temperature adjustment routine. If the final temperature shows 163°C, for example, the temperature is correct.
- Return to the main menu by pressing the CF key; this concludes the adjustment routine. A record is printed out automatically if a printer is connected to the unit.

1-Point Adjustment

You should select the 1-point adjustment for samples that are usually measured at one temperature. In the 1-point adjustment mode, several analyzers can be adjusted to the same drying temperature. \checkmark \checkmark In the weighing mode, select one of the three programs (P1, P2, P3). In the heating program (standard drying), select and save the desired temperature. The heating time is a factory setting that cannot be changed.

Care and Maintenance

Storage and Shipping Conditions

- During transport, the adjustment set is sufficiently protected by the packaging. Keep all parts of the packaging for storing the adjustment set or in case you have to return it to Sartorius.
- Store at: -20°C ... +75°C

Cleaning

- Do not use aggressive cleaning agents (solvents etc.). Do not scratch the adjustment disk. The results can be distorted if the paint finish is damaged.
- Keep the adjustment disk clean. Use a clean cloth that has been wet with water or conventional glass cleaner to wipe off any contamination. Dust and dirt can be cleaned off with a small brush or a dry, soft and lint-free cloth. Do not touch the adjustment disk with oily or greasy fingers.

Error Codes

"Error 53"	The temperature adjustment disk has not been inserted properly.
"L"	Star-shaped retainer missing. The temperature adjustment routine has not been selected yet. Press the \overline{TEST} key.
"Canceled"	The sample chamber was opened during the measurement.
"Outliers"	The temperature adjustment disk is contaminated. The moisture analyzer is not ready for operation. The moisture analyzer has been running too long (overheated). The moisture analyzer is defective; please inform your local Sartorius office, dealer or service center.
"too many charac."	You have entered more than 14 characters for the reference ID no.
"no entry"	You have not entered a temperature for the 1-point adjustment.
"too high"	The temperature entered is too high.
"too low"	The temperature entered is too low.

Sartorius Factory Calibration Certificate

Example:

	Wer Fac	kskalibrierze	rtifikat tificate	65634	-500-(
MeBobjekt: Test object:	Temperatur- Temperature A	-Abgleichset (YTM05 djustment Set (YTM05M	ima) V		
Seriennummer: Serial number:	11111111				
Zertifikatsnummer: Certificate number:	25/10				
Meßmethode: Test method:	Temperatur- Comparative te	Vergleichsmessung			
Meßpunkte: Measuring points:	80°C, 140°C	c, 200°C			
Referenz-Objekt	Meßobjekt	Anzeigekorrektion	Meßunsicherheit	Raumtemperatur	
Reference object	Test object	Display correction	T Uncertainty of	Room Temperature	
[•c]	[•C]	[•0]	Measurement [°C]	[*0]	
80,36	79,98	0,38	0,50	20.7	
139.59	139.12	0,47	0,50	21.5	
200.19	199.67	0.52	0.50	22.1	
Verwendete Prüfmitt Test equipment us	tel: Referenz-1 Thermome Kalibrierofe ed: Reference te	TemperaturmeBscher eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr: TS mperature adjustmentdis	ibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7	TEM0118 TEM0118	
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D	tel: Referenz-7 Thermome Kalibrierofe Reference te Thermometer Oven for calil Physikalisch-Te KD-Kalibrierla	Temperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS unperature adjustmentdis r, test equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur	ibe, Prüfmittel-Nr: TEM0121 Y0196 <i>k. test equipment no.: T</i> <i>M0121</i> <i>a.: TSY 0196</i> stalt (PTB) meßgeräte	TEM0118 Em 0118	
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c	tel: Referenz- ⁷ Thermome Kalibrierofe: ed: Reference te Thermometer Oven for calil 'hysikalisch-Tec iKD-Kalibrierla allsch-Technische allbration laborat	Temperaturmeßschei eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS unperature adjustmentdis r, test equipment no.: TE ibration, test equipment n echnische Bundesan- abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calib	ibe, Prüfmittel-Nr: TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0121 Io.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempo	TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] rature measuring equipment	,
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe: ed: Reference te Thermometer Oven for calil 'hysikalisch-Te KD-Kalibrierta allsch-Technische allbration laborat die Einhaltung	Temperaturmeßschei eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS umperature adjustmentdis r, test equipment no.: TE ibration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur Bundesanstaht (PTB) (Ge tory (DXD= German calib) g einer angemessen	ibe, Prüfmittel-Nr: TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0121 to.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte mman Federal Institute o ration Service) for temps en Frist zur Wiederh	TEM0118 <i>EM 0118</i> <i>of Physics and Metrology]</i> <i>rature measuring equipment</i> tolung der Kalibrierung	ŗ
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe: ed: Reference te Thermometer Oven for cahil hysikalisch-Te tkD-Kalibrierla allsch-Technische allbration laborat die Einhaltung ird ein Kalibrier	Temperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentids r, est equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur P Bundesanstaht (PTB) (Ge tony (DKD= German calib) g einer angemessen errhythmus von 1 Ja	ibe, Prüfmittel-Nr: TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0727 W0727 W0727 Stalt (PTB) meßgeräte mrman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiederh hr empfohlen; gere	TEM0118 <i>EM 0118</i> <i>Pf Physics and Metrology]</i> <i>trature measuring equipment</i> tolung der Kalibrierung tohnet vom Kaufdatum	ſ
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe: ed: Reference te Thermometer Oven for calil hysikalisch-Technische allsch-Technische allsch-Technische die Einhaltum ird ein Kalibrie	Temperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentidis r, est equipment n.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur P Bundesanstalt (PTB) (Ge tony (DKD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja	ibe, Prüfmittel-Nr: TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 M0121 or. 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte vman Federal Institute of ration Service) for tempo en Frist zur Wiederh ihr empfohlen; gere	TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] erature measuring equipment nolung der Kalibrierung schnet vom Kaufdatum	r J für
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsi recommended; calculated	tel: Referenz-' Thermome Kalibrierofe: ed: Reference te Thermometer Oven for calil 'hysikalisch-Technische allbach-Technische allbach-Technische allbation laborat die Einhaltum ird ein Kalibrie ing. ibbe for meeting i from the buying	TemperaturmeBschei eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis r, test equipment no.: TE bration, test equipment no echnische Bundesan: abor für Temperatur <i>Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calib</i> g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrai date for the first recalib	ibe, Prüfmittel-Nr: TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 stalt (PTB) meßgeräte vman Federal Institute a ration Service) for tempe en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ration.	TEM0118 <i>EM 0118</i> <i>erf Physics and Metrology]</i> <i>trature measuring equipment</i> nolung der Kalibrierung <i>ichnet vom Kaufdatum</i> <i>regular calibration intervals i</i>	r J für <i>are</i>
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be respons recommended; calculated Das Temperatur-Abg The Temperatur-Adgustin	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe: ed: Reference te Thermometer Oven for calibrier (V)	TemperaturmeBschei eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis r, test equipment no. TE hation, test equipment no. abor für Temperatur Bundesanstait (PTB) (G toy (DKD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrai reasonable repeat calibrai date for the first recalib im Tag der Kalibrien erfect condition on the d	ibe, Prüfmittel-Nr: TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0121 vo.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute (ration Service) for tempe en Frist zur Wiederh hr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ration. ung in einwandfreid ate of Initial calibration.	TEM0118 TEM0118 Tem0118 Tem0118 Tem Contrology Tem Control of the temporary tem Control of tem	J für are
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsi recommended; calculated Das Temperatur-Abg The Temperatur-Abg The Temperature Adjustin Datum und Ort der H Date and place of calibrai	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe: ed: Reference te Thermometer Oven for calil Physikalisch-Technische allsch-Technische allsch-Technische allsch-Technische allsch-Technische allscher Kalibrier tig ein Kalibrier ind ein Kalibrier ind ein Kalibrier ing. ible for meeting i from the buying pleichset war a sent Set was in pu- kalibrierung: tion: A	TemperaturmeBsche ter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentidis r, test equipment n.: TE bation, test equipment n. echnische Bundesan: abor für Temperatur e Bundesanstait (PTB) (Ge tory (DKD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrair r date for the first recalible and Tag der Kalibriern erfect condition on the d 12.02.2010, Göttting	ibe, Prüfmittel-Nr: TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 M0121 x0.757 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiedert ihr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ration. ung in einwandfreid ate of Initial calibration.	TEM0118 <i>EM 0118</i> <i>EM 0118</i> <i>af Physics and Metrology]</i> <i>trature measuring equipment</i> <i>nolung der Kalibrierung</i> <i>chnet vom Kaufdatum</i> <i>regular calibration intervals</i> . <i>em Zustand</i> .	ı für are

Übersichtdarstellung



Pos. Bezeichnung

- 1 Transportkoffer
- 2 Abgleichscheibe
- 3 Haltegriff
- 4 Markierung
- 5 Seriennummer Ref.-ID-Nr.
- 6 Betriebsanleitung
- 7 Werkskalibrierzertifikat

Lieferumfang

Das Temperaturabgleichset sofort nach dem Auspacken auf eventuell sichtbare äußere Beschädigungen überprüfen.

- Abgleichscheibe
- Haltegriff
- Transportkoffer
- Betriebsanleitung
- Werkskalibrierzertifikat

Verwendungszweck



Das Temperaturabgleichset wird für den Temperaturabgleich der Feuchtemessgeräte MA45, MA50, MA100 oder MA150, eingesetzt. Durch den Abgleich mit der Abgleichscheibe können Geräte als Referenzgerät oder als Prüfmittel eingesetzt werden. Der Protokollausdruck des Abgleichs kann dann als Beleg für die Prüfmittelüberwachung gewertet werden. Jede Abgleichscheibe hat eine Seriennummer (Referenz-ID-Nr.) und ein Werkskalibrierzertifikat. Die Abgleichscheibe sollte ebenfalls auf ihre Qualität überprüft werden. Wir empfehlen eine einmalige jährliche Überprüfung der Abgleichscheibe. Dazu muss das komplette Temperaturabgleichset an Sartorius zurückgesendet werden.

Das Feuchtemessgerät sollte

- bei Raumtemperatur (ca. 20°C)
- bei gleichen Umgebungs- und Rahmenbedingungen
- in vom Benutzer festgelegten Zeitintervallen
- mit dem selben Temperaturabgleichset abgeglichen werden.

Das Feuchtemessgerät sollte sich an einem sauberen Messplatz und in sauberer Umgebungsluft befinden. Messergebnisse können durch

- Sonneneinstrahlung
- Luftzug (z.B. durch offenstehende Türen oder Fenster)
- Klimaanlage oder Abzuganlage
- Gase oder Stäube

beeinträchtigt werden. Der Freiraum in direkter Umgebung zum Gerät sollte nach allen Seiten mindestens 20 cm und über dem Feuchtemessgerät mindestens 1 m betragen. Der Abgleich wird nach dem Start selbständig und vollautomatisch vom Gerät durchgeführt.

Hinweis:

Bevor ein Temperaturabgleich vorgenommen wird, die Betriebsanleitung aufmerksam durchlesen.

Inhalt

- Übersichtsdarstellung 17
- Lieferumfang 17
- Verwendungszweck 18
- Inhalt 19
- Sicherheitshinweise 20
- Temperaturabgleich durchführen 21
- Zweipunkt-Temperaturabgleich Einpunkt-Temperaturabgleich Pflege und Wartung Fehlermeldungen 21
- 27
- 28
- 29
- Werkskalibrierzertifikat 30

Sicherheitshinweise



Temperaturabgleich durchführen

Zweipunkt Temperaturabgleich (MA50 und MA100)

Der Zweipunkttemperaturabgleich sollte gewählt werden, wenn Proben in der Regel mit unterschiedlichen Temperaturen gemessen werden. Der Abgleich muss auch dann durchgeführt werden, wenn Bauteile wie der Temperatursensor oder die Heizeinheit gewartet oder ersetzt wurden.

• Heizeinheit einfahren Taste 🕼 drücken



- Schalenträger entfernen und auf eine saubere Unterlage legen.



 > In der Anzeige erscheint "ERR 54" oder "L" (kein Wägestern vorhanden)



- Abgleichscheibe mit dem Haltegriff aus dem Transportkoffer nehmen.
- Abgleichscheibe mit leichtem Druck einsetzen. Die Markierung zeigt nach vorne zum Anwender.



• Heizeinheit ausfahren Taste 🗊 drücken.

- SETUP İSOTEST Abgleich der Heizung
- SETUP isoTEST Abgleich der Heizung



Ref ID

- Taste (TEST) drücken, in der Anzeige erscheint: "Abgleich der Heizung".
- "Abgleich der Heizung" mit der Softkey-Taste > bestätigen.
- "2-Punkt-Temperaturabgleich" auswählen, mit Softkey > bestätigen.
- Die Seriennummer Ref.-ID-Nummer (4) bei Bedarf eingeben. Mit der Softkeytaste [Ref-ID] übernehmen. Die Referenz-ID-Nr. ist eine Seriennummer z.B.: 11901617 (siehe: Unterseite der Abgleichscheibe).



88 168 79 °C 166 °C

80×160°C	20.0/20.0min
+	JOJ°C
2-PKT.ABGL.:	Messung beendet
Ende	Info Just.
80/160°C	20.0/20.0min
+	160°c
2-PKT.ABGL.:	Absleich i.O.
Ende	

- Softkeytaste [Start] drücken, der Temperaturabgleich wird gestartet.
- > Das Heizsymbol erscheint in der Anzeige, die bereits abgelaufene Zeit des Abgleichs und die aktuelle Temperatur wird ständig angezeigt.
- Nach Ende der Messung zum Temperaturabgleich erfolgt 3× ein Piepton Anzeige: Messung beendet
- Mit der Taste [Info] können die gemessenen Werte angezeigt werden.
- Mit der Softkey-Taste « zurückspringen
- > Mit der Softkey-Taste [Ende] erfolgt der Rücksprung in das Testmenü ohne Justierung. Ein Protokollausdruck wird automatisch erstellt.
- Mit Betätigen der Softkey-Taste [Just.] erfolgt die Justierung des Gerätes. Der Temperaturabgleich ist damit abgeschlossen. Zeigt die Messung der Endtemperatur z.B. 163°C, so ist die Temperatur um 1°C außerhalb der Toleranzgrenze von z.B. 160°C ± 2°C. Durch die Justierung wird die Abweichung automatisch korrigiert. Gleichzeitig erfolgt ein Protokollausdruck (z.B.: mit dem Drucker YDP20 der Sartorius AG beim MA45 oder MA150).

27.05.2009 10:17 Model MA100C000230V Ser.-Nr. 99992581 Vers.-Nr. 01-38-02 I D _____ 2PKT.ABGL. _____ Ref-ID Temp.U 80°C: 79°C Temp.0 140'C: 142'C Justieren abgeschlossen Funktionstest i.O. 27.05.2009 10:17 Name:



Hinweis:

lst die Abweichung zu groß erfolgt keine Justierung des Gerätes. Den Sartorius Kundendienst informieren.

- Heizeinheit einfahren (1)-Taste drücken
- > Das Gerät erst abkühlen lassen.



Haltegriff in die Abgleichscheibe einrasten, diese entnehmen. Vorsicht: Verbrennungsgefahr!

Abgleichscheibe auf einer sauberen, temperaturbeständigen Unterlage abkühlen lassen.

Zweipunkt Temperaturabgleich (MA45 und MA150)

Der Zweipunkttemperaturabgleich sollte gewählt werden, wenn Proben in der Regel mit unterschiedlichen Temperaturen gemessen werden. Der Abgleich muss auch dann durchgeführt werden, wenn Bauteile wie der Temperatursensor oder die Heizeinheit gewartet oder ersetzt wurden.

• Haube öffnen



• Schalenträger und ggf. die Aluschale entfernen und auf eine saubere Unterlage legen.

 > In der Anzeige erscheint "ERR 54" oder "L" (kein Wägestern vorhanden)



FEHLER



14°C _

- Abgleichscheibe mit dem Haltegriff aus dem Transportkoffer nehmen.
- Abgleichscheibe mit leichtem Druck einsetzen. Die Markierung zeigt nach vorne zum Anwender.

Haube schließen

- Taste Enter drücken, im SETUP mit den Tasten
 , Isotest" anwählen und mit der Taste Enter bestätigen. "Abgleich der Heizung" erscheint im Display. Taste Enter erneut drücken.
- "2-Punkt-Temperaturabgleich" auswählen, mit der Taste (Enter) bestätigen.
- Mit der Taste (Enter) das Heizprogramm starten.
- > Das Heizsymbol erscheint in der Anzeige, die bereits abgelaufene Zeit des Abgleichs und die aktuelle Temperatur wird ständig angezeigt.

+

SET	UP	i	soTEST	HEIZUNG	Ş
Sc	11-	Mess	-Temp.		
8	10	79	°C		
16	0	166	۰C		



- Nach Ende der Messung zum Temperaturabgleich erfolgt 3× ein Piepton Anzeige: Messung beendet
- Mit der Taste [Info] können die gemessenen Werte angezeigt werden.
- > Die Differenzen zu den Sollwerten werden unter "Info" angezeigt (Kalibrierung). Ein Druck der Taste ^{CF} beendet die Anzeige.
- Mit Betätigen der Taste (Enter) erfolgt die Justierung des Gerätes [Just.]. Der Temperaturabgleich ist damit abgeschlossen. Zeigt die Messung der Endtemperatur z.B. 163°C, so ist die Temperatur in Ordnung.
- Mit der Taste CF zurückspringen, der Abgleich ist beendet. Ein Protokollausdruck wird bei einem angeschlossenen Drucker automatisch erstellt.

Einpunkt-Temperaturabgleich

Der Einpunkttemperaturabgleich sollte gewählt werden, wenn Proben in der Regel mit einer Temperatur gemessen werden. Bei dem Einpunkttemperaturabgleich können mehrere Trockner auf die gleiche Trocknungstemperatur eingestellt werden. Über den Wägemodus eines der drei Programme (P1, P2, P3) aufrufen. Unter Heizprogramm (Standardtrocknung) die gewünschte Temperatur einstellen und abspeichern. Die Zeit der Heizdauer ist fest vorgegeben. Eine Änderung ist nicht möglich.

Pflege und Wartung

Lager- und Transportbedingungen

- Auf dem Transportweg ist das Abgleichset soweit wie nötig durch die Verpackung geschützt.
 Für eine Lagerung des Abgleichsets oder einen eventuell notwendigen Rückversand alle Teile der Verpackung aufbewahren.
- Lagertemperatur: –20 °C ... +75 °C

Reinigung

- Keine aggressiven Reinigungsmittel (Lösungsmittel o.ä.) benutzen. Abgleichscheibe nicht zerkratzen, durch eine beschädigte Lackierung können Messergebnisse verfälscht werden.
- Die Abgleichscheibe sauber halten. Verschmutzungen mit Wasser oder handelsüblichen Glasreiniger abwischen. Grobe Verschmutzungen mit einem Pinsel oder einem trockenen, weichen und fusselfreien Tuch reinigen. Die Abgleichscheibe nicht mit öligen oder fettigen Fingern anfassen.

Fehlermeldungen

"Error 53"	Die Temperaturmessscheibe ist nicht korrekt eingesetzt.
"L"	Kein Wägestern eingesetzt. Der Temperaturabgleich wurde noch nicht gewählt. Taste (ILST) drücken.
"Abbruch"	Die Haube wurde während der Messung geöffnet.
"Param.aus Tol."	Die Temperaturmessscheibe ist verschmutzt. Das Gerät war nicht im betriebsbereiten Zustand. Das Gerät war längere Zeit im Betrieb (zu heiß). Das Gerät ist defekt, Service informieren.
"zu viele Zeichen"	Es wurden mehr als 14 Zeichen für die RefIDNr eingegeben.
"kein Zahlenwert"	Es wurde keine Temperatur für den Einpunkttemperaturabgleich eingegeben.
"zu groß"	Die eingegebene Temperatur ist zu hoch.
"zu klein"	Die eingegebene Temperatur ist zu klein.

Werkskalibrierzertifikat

Beispiel:

	Wer Fac	kskalibrierzen	r <mark>tifikat</mark> tificate	6563	4-500-0
Meßobjekt: Test object:	Temperatur- Temperature A	-Abgleichset (YTM05 djustment Set (YTM05M4	ima) V		
Seriennummer: Serial number:	11111111				
Zertifikatsnummer: Certificate number:	25/10				
Meßmethode: Test method:	Temperatur- Comparative te	-Vergleichsmessung emperature measurement			
Meßpunkte: Measuring points:	80°C, 140°C	C, 200°C			
Referenz-Objekt	Meßobjekt	Anzeigekorrektion	Meßunsicherheit	Raumtemperatur	
Reference object	Test object	Display correction	± Uncertainty of	±0,2°C Room Temperature	
[•0]	[101]	[•ෆ]	Measurement	[+0]	
80,36	79.98	0.38	0.50	20.7	
139,59	139,12	0,47	0,50	21,5	
200,19	199.67	0.62	0.50	22.1	
Verwendete Prüfmitt	tel: Referenz-' Thermome Kalibrierofe	Temperaturmeßschei eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr: TS emperature adlustmentdis	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test eavioment no.: 7	22,1	
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe <i>Reference te</i> <i>Thermometer</i> <i>Oven for cali</i> <i>Oven for cali</i>	C,52 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr: TS semperature adjustmerton: TEI bration, test equipment n technische Bundesan: abor für Temperatur	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0121 o.: 7SY 0196 stalt (PTB) meßgeräte	22,1 TEM0118 EM 0118	
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD ci	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Dem for cali 'hysikalisch-To KD-Kalibrierta allsch-Technische allbration laborati	C,52 TemperaturmeBscheit teter, Prüfmittel-Nr.: TS semperature adjustmentdis semperature adjustment no. TEI bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur e Bundesanstaht (PTB) [Ge tory (DKD= German calibi	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 <i>k, test equipment no.: T W0721</i> <i>o.: TSY 0196</i> stalt (PTB) meßgeräte <i>man Federal Institute a</i> <i>ration Service) for tempe</i>	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] rature measuring equipmed	nt
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali oven for cali shysikalisch-Technische allbration laborat die Einhaltun	C,52 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: 'S »mperature adjustmentdis ventomet and internet dis bration, test equipment n echnische Bundesans abor für Temperatur » Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calibi g einer angemessent	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 & test equipment no.: 7 W0121 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiederf	22,1 TEM0118 EM 0118 Inf Physics and Metrology/ reature measuring equipment rolung der Kalibrierun	nt
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali oven for cali silsch-Technische allbration laborat die Einhaltun ird ein Kalibri	C, 32 Temperaturmeßschei eter, Prüfmittel-Nr.: TS »mperature adjustmentdis smperature adjustmentdis partien, test equipment n echnische Bundesans abor für Temperatur » Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calibi g einer angemessen errhythmus von 1 Ja	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 & kest equipment no.: 7 W0121 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte man Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiederfi hr empfohlen; gere	22,1 TEM0118 EM 0118 Inf Physics and Metrology/ reature measuring equipment rolung der Kalibrierum	nt Ig n für
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe di: Reference te Thermometer Oven for cali index and the second the second second allsch-Technische allbration laboration die Einhaltun ird ein Kalibri ang.	C,32 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: T smperature adjustmentdis smperature adjustmentdis test equipment no. TEI bration, test equipment n echnische Bundesans abor für Temperatur e Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calibi g einer angemesseni errhythmus von 1 Ja	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 (k test equipment no.: 7 W0721 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiederfi hr empfohlen; gere	22,1 TEM0118 EM 0118 Inf Physics and Metrology] reature measuring equipment rolung der Kalibrierun rolung der Kalibrierun	nt Ig n für
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be respons recommended; calculated	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali hysikalisch-Te KD-Kalibrierk allsch-Technische allbration laboral die Einhaltun ird ein Kalibri ung.	C, 32 Temperaturmeßschei eter, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis r, test equipment no.: TEI bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur Bundesanstait (PTB) (Ge toty (DKD= German calibu g einer angemessene errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrat d ate for the first recalibu	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 W0121 stalt (PTB) meßgeräte mman Federal Institute e ration Service) for tempe en Frist zur Wiederh hr empfohlen; gere ion deadlines. One-year ation.	22,1 TEM0118 EM 0118 entrology/ rrature measuring equipment nolung der Kalibrierun nolung der Kalibrierun regular calibration interval	nt Ig n für Sare
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsi recommended; calculated Das Temperatur-Abg The Temperatur-Adgustin	tel: Referenz-T Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cahi Yhysikalisch-Te VikD-Kalibrierta allbach-Technische allbach laborau die Einhaltun ird ein Kalibri ung. ible for meeting li from the buying pleichset war a seent Set was in po	C,32 TemperaturmeBscheie eter, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis r, test equipment no. TEI bration, test equipment no echnische Bundesam- abor für Temperatur e Bundesanstalt (PTB) (Ge undesanstalt (PTB) (Ge undesanstalt (PTB) (Ge undesanstalt (PTB) (Ge tory (DKD= German calibu g einer angernessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrat r date for the first recalibu am Tag der Kalibriern erfect condition on the da	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 W0121 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte man Federal Institute o ration Service) for tempe en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ation.	22,1 TEM0118 EM 0118 EM 0118 of Physics and Metrology! reature measuring equipment nolung der Kalibrierun nolung der Kalibrierun chnet vom Kaufdatun regular calibration interval	nt Ig n für S are
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physik - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responso recommended; calculated Das Temperatur-Abg The Temperatur-Adgustm Datum und Ort der H Date and place of calibrau	tel: Referenz- Thermometer Over for calil very stalisch-Te very stalisch-Te very stalisch-Te very stalisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische allisch-Technische stalischerter s	C,32 Temperaturmeßscheie eter, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis r, test equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesam: abor für Temperatur <i>Bundesanstaht (PTB) [Ge</i> tory (DKD= German caliba g einer angernessene errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrat r date for the first recalibrat reafer tang der Kalibriern erfect condition on the d 12.02.2010, Göttting	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 W0121 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte man Federal Institute o ration Service) for tempe en Frist zur Wiederl hr empfohlen; gere ion deadlines. One-year ation. ung in einwandfreid ate of initial calibration. ten	22,1 TEM0118 <i>EM 0118</i> <i>Thysics and Metrology1</i> <i>reature measuring equipmen</i> <i>rolung der Kalibrierun</i> <i>rolung der Kalibrierun</i> <i>regular calibration interval</i> <i>em Zustand</i> .	nt ig n für s are

Vue d'ensemble



Pos. Identification

- 1 Valise de transport
- 2 Disque d'ajustage
- 3 Poignée
- 4 Marque
- 5 Numéro de série (identification de référence)
- 6 Mode d'emploi
- 7 Certificat de calibrage d'usine

Contenu de la livraison

Aussitôt après avoir déballé le dispositif d'ajustage de la température, veuillez vérifier s'il ne présente aucune détérioration externe visible.

- Disque d'ajustage
- Poignée
- Valise de transport
- Mode d'emploi
- Certificat de calibrage d'usine

Description générale



Le dispositif d'ajustage de la température est conçu pour l'ajustage de la température des analyseurs d'humidité MA45, MA50, MA100 et MA150. L'ajustage effectué à l'aide du disque d'ajustage permet d'utiliser les appareils comme appareil de référence ou comme équipement de contrôle, de mesure et d'essai. Le procès-verbal d'impression de la procédure d'ajustage peut servir de référence en système de contrôle de la qualité. Chaque disque d'ajustage possède un numéro de série (identification de référence) et un certificat de calibrage d'usine. La qualité du disque d'ajustage doit également être contrôlée. Nous vous conseillons d'effectuer une vérification annuelle du disque d'ajustage. Pour cela, veuillez retourner le dispositif d'ajustage de la température complet à la société Sartorius.

L'ajustage de l'analyseur d'humidité doit être effectué

- à température ambiante (env. 20°C),
- dans des conditions d'environnement identiques,
- à des intervalles de temps définis par l'opérateur,
- avec le même dispositif d'ajustage de la température.

L'analyseur d'humidité doit être installé dans un endroit propre avec un air ambiant propre. Les résultats de mesure peuvent être faussés si l'appareil est soumis aux éléments suivants :

- rayons du soleil directs,
- courants d'air causés par des fenêtres ou des portes ouvertes,
- installation de conditionnement d'air ou hotte d'aspiration,
- gaz ou poussières.

Laissez un espace libre d'au moins 20 cm tout autour de l'appareil et d'au moins 1 m au-dessus de l'analyseur d'humidité. Après la mise en service, l'ajustage est effectué par l'appareil de manière autonome et entièrement automatique.

Attention :

Veuillez lire attentivement le mode d'emploi avant de procéder à l'ajustage de la température.

Sommaire

- 31 Vue d'ensemble
- 31 Contenu de la livraison
- 32 Description générale
- 33 Sommaire
- 34 Conseils de sécurité
- 35 Effectuer l'ajustage de la température
- 35 Ajustage de la température à deux points
- 41 Ajustage de la température à un point
- 42 Entretien et maintenance
- 43 Messages d'erreur
- 44 Certificat de calibrage d'usine

Conseils de sécurité



Ne replacez le disque d'ajustage dans son emballage que lorsqu'il est froid. Conservez-le dans un endroit propre exempt de poussière et à l'abri de tout dommage.

35

Effectuer l'ajustage de la température

Ajustage de la température à deux points (MA50 et MA100)

Choisissez une procédure d'ajustage de la température à deux points pour des échantillons analysés en règle générale à des températures différentes. Un ajustage doit être également effectué après toute maintenance ou tout remplacement de composants, tels que le capteur de température ou l'unité chauffante, effectués sur l'appareil.

Rentrez l'unité chauffante en appuyant sur la touche ID.

• Retirez le support de coupelle et posez-le sur une surface propre.

 «ERR 54» ou «L» apparaît à l'affichage (pas de support de coupelle).









- Retirez le disque d'ajustage de la valise de transport à l'aide de la poignée.
- Insérez le disque d'ajustage en exerçant une légère pression.
 La marque doit se trouver sur le devant.



Sortez l'unité chauffante en appuyant sur la touche In.





Ref ID

- Appuyez sur la touche (TEST) : «Ajustage du chauffage» apparaît à l'affichage.
- Confirmez «l'ajustage du chauffage» en appuyant sur la touche de fonction à commandes variables (softkey) >.
- Sélectionnez «Ajustage température 2 points» et confirmez avec la softkey >.
- Entrez si nécessaire le numéro de série (identification de référence) (4) et confirmez en appuyant sur la touche de fonction à commandes variables (softkey) [ID réf.]. L'identification de référence correspond à un numéro de série, par ex. : 0011901617 (voir sous le disque d'ajustage).




- Appuyez sur la touche de fonction à commandes variables (softkey) [Démar.]. L'ajustage de la température démarre.
- > Le symbole de chauffage apparaît à l'affichage.
 Le temps d'ajustage déjà écoulé et la température actuelle sont affichés en permanence.
- A la fin de la mesure destinée à l'ajustage de la température, un triple signal sonore retentit. Affichage : Analyse terminée.
- Il est possible d'afficher les valeurs mesurées en appuyant sur la touche de fonction [Info].
- Avec la touche de fonction à commandes variables (softkey) «, il est possible de revenir en arrière.
- > La touche de fonction à commandes variables (softkey) [Fin] permet de revenir au menu de test sans ajustage. Un procès-verbal est édité automatiquement.
- En actionnant la touche de fonction à commandes variables (softkey) [Ajust.], vous pouvez ajuster l'appareil et procéder à l'ajustage de la température. Si la mesure de la température finale indique par exemple 163°C, alors la limite de tolérance de la température (par exemple 160°C ± 2°C) a été dépassée de 1°C. L'ajustage permet de corriger automatiquement cet écart. Un procès-verbal est édité simultanément (par ex. : avec l'imprimante YDP02/03 de la société Sartorius AG avec le MA45 et MA150).

27.05.2 MOD. NO. SER NO. VER ID	009 MA100C0 . 90 S. 01	10:26 00230V 805350 -38-02
AJI	UST. 2 F	YTS:
ID REF TEMP.I TEMP.S AJUSTAG	90 80'C: 160'C: iE T	801234 78'C 163'C ERMINE
27.05.2 NOM:	009	10:26



Remarque :

Si l'écart est trop grand, l'appareil ne s'ajuste pas automatiquement. Veuillez contacter le service après-vente Sartorius le plus proche.

- Rentrez l'unité chauffante en appuyant sur la touche In.
- > Laissez tout d'abord refroidir l'appareil.



• Insérez la poignée dans le disque d'ajustage et retirez celui-ci. Faites attention de ne pas vous brûler !

Laissez refroidir le disque d'ajustage sur une surface propre résistant à la température.

Ajustage de la température à deux points (MA45 et MA150)

Choisissez une procédure d'ajustage de la température à deux points pour des échantillons analysés en règle générale à des températures différentes. Un ajustage doit être également effectué après toute maintenance ou tout remplacement de composants, tels que le capteur de température ou l'unité chauffante, effectués sur l'appareil.

• Ouvrez le capot.



» «ERR 54» ou «L» apparaît à l'affichage (pas de support de coupelle).









- Retirez le disque d'ajustage de la valise de transport à l'aide de la poignée.
- Insérez le disque d'ajustage en exerçant une légère pression.
 La marque doit se trouver sur le devant.



SETUP isoTEST Ajustage du chauffage



• Fermez le capot.

- Sélectionnez «Ajustage température 2 points», confirmez avec la touche (Enter).
- Démarrez le programme de chauffage avec la touche (Enter).
- > Le symbole de chauffage apparaît à l'affichage, le temps d'ajustage déjà écoulé et la température actuelle sont affichés en permanence.

SETUP	i	SOTEST	CHAUFF.
DEMOD	пгп		
80	79	٥C	
160	166	°Č	

AJUS. 2PTS	80/160°C	Analyse term.
+	163	°C
FIN	INFO	JUST
AJUS. 2PTS	80/160°C	Ajustase OK
+	99	°C

- A la fin de la mesure destinée à l'ajustage de la température, un triple signal sonore retentit. Affichage : Fin analyse
- Il est possible d'afficher les valeurs mesurées en appuyant sur la touche [Info].
- > Les différences par rapport aux valeurs de consigne sont affichées sous «Info» (calibrage). Appuyez sur la touche CF pour terminer l'affichage.
- L'ajustage de l'appareil [Just.] s'effectue en appuyant sur la touche (Enter). L'ajustage de la température est alors terminé. Si la mesure de la température finale indique par ex. 163°C, la température est correcte.
- Revenir en arrière avec la touche (cr), l'ajustage est terminé. Un procès-verbal est édité automatiquement si une imprimante est connectée.

Ajustage de la température à un point

Choisissez une procédure d'ajustage de la température à un point pour des échantillons analysés en règle générale à une température unique. Avec cette procédure d'ajustage de la température à un point, il est possible de régler plusieurs analyseurs d'humidité sur la même température de dessiccation. Appelez l'un des trois programmes (P1, P2, P3) par l'intermédiaire du mode de pesée. Sous programme de chauffage (dessiccation standard), réglez la température souhaitée et mémorisez-la. La durée de chauffage est prédéfinie. Il n'est pas possible de la modifier.

Entretien et maintenance

Conditions de stockage et de transport

- Pendant le transport, le dispositif d'ajustage est protégé grâce à son emballage.
 Veuillez conserver tous les éléments de l'emballage pour le stockage du dispositif d'ajustage ou au cas où une éventuelle réexpédition serait nécessaire.
- Température de stockage : –20 °C ... +75 °C.

Nettoyage

- N'utilisez pas de produits de nettoyage corrosifs (solvants ou produits similaires). Faites attention de ne pas rayer le disque d'ajustage car toute rayure sur le revêtement du disque risquerait de fausser les résultats de mesures.
- Nettoyez régulièrement le disque d'ajustage. Enlevez les salissures avec de l'eau ou un produit nettoyant pour vitres usuel disponible dans le commerce.
 Enlevez les salissures grossières avec un pinceau à épousseter ou avec un chiffon doux et sec qui ne s'effiloche pas. Ne touchez pas le disque d'ajustage avec des doigts gras ou huileux.

Messages d'erreur

«Err. 53»	Le disque de mesure de la température n'est pas mis en place correctement.
«L»	Le support de coupelle n'est pas mis en place. L'ajustage de la température n'a pas encore été sélectionné. Appuyez sur la touche (TEST).
«Interruption !»	Vous avez ouvert l'unité chauffante pendant l'analyse.
«Param. hors tolér.»	Le disque de mesure de la température est sale. L'appareil n'était pas prêt à fonctionner. L'appareil était trop longtemps en service (trop chaud). L'appareil est défectueux. Veuillez informer le service après-vente.
«Trop de caract.»	Vous avez entré plus de 14 caractères pour le numéro d'identification de référence.
«Pas de valeur numér.»	Aucune température n'a été entrée pour la procédure d'ajustage de la température à un point.
«Trop grand»	La température entrée est trop élevée.
«Trop petit»	La température entrée est trop basse.

Certificat de calibrage d'usine

Exemple :

	Wer Fac	kskalibrierzen Kory Calibration Cer	r tifika t tificate	65634-	-500-0
MeBobjekt: Test object:	Temperatur- Temperature A	-Abgleichset (YTM05 djustment Set (YTM05M	MA) V		
Seriennummer: Serial number:	1111111				
Zertifikatsnummer: Certificate number:	25/10				
Meßmethode: Test method:	Temperatur- Comparative te	-Vergleichsmessung			
Meßpunkte: Measuring points:	80°C, 140°C	C, 200°C			
Referenz-Objekt	Meßobjekt	Anzeigekorrektion	Meßunsicherheit	Raumtemperatur	
Reference object	Test object	Display correction	T Uncertainty of	Room Temperature	
[•0]	[°C]	[•C]	Measurement [°C]	[*C]	
80,36	79,98	0,38	0,50	20,7	
139,59	139,12	0,47	0,50	21,5	
000.10					
200,19 Verwendete Prüfmitt Test equipment use	199,67 el: Referenz-' Thermome Kalibrierofe ed: Reference te	0,52 TemperaturmeBsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr: TS properature adjustmentdis	0,50 ibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7	22,1 TEM0118 <i>EM 0118</i>	
200, 19 Verwendete Prüfmitt <i>Test equipment use</i> Rückführbar auf: - PI - DI	199,67 cl: Referenz- Thermome Kalibrierofe <i>Reference te</i> <i>Thermometer</i> <i>Oven for calib</i> hysikalisch-Te KD-Kalibrierte	0,52 TemperaturmeBsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr: TS umperature adjustmentdis r, test equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan abor für Temperatur	0,50 tbe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte	22,1	
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment use Rückführbar auf: - Pi - Di Traceable to: - Physika - DKD ca	199,67 el: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali hysikalisch-To KD-Kalibrierta Ilsch-Technische allbration labora	0,52 Temperaturmeßsche teter, Prüfmittel-Nr: TS mperature adjustmether bration, test equipment no. TE bration, test equipment n echnische Bundesan- abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DXD= German calib	0,50 be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempo	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] rature measuring equipment	
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment use Rückführbar auf: - Pi - Di Traceable to: - Physika - DKD ca Der Benutzer ist für ci	199,67 el: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cabi hysikalisch-To KD-Kalibrierta Ilsch-Technische allbration laborat	0,52 Temperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr: : mperature adjustmether bration, test equipment no. ? Tei bration, test equipment n echnische Bundesan- abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calib g einer angemessen	0,50 tbe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 7SY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for temper en Frist zur Wiederh	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] rature measuring equipment nolung der Kalibrierung	
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment use Rückführbar auf: - Pl - Di Traceable to: - Physika - DKD ce Der Benutzer ist für c verantwortlich. Es wi	199,67 el: Referenz- Thernome Kalibrierofe <i>thermometer</i> <i>Oven for cali</i> hysikalisch-Technische <i>illoration labora</i> die Einhaltun rd ein Kalibri	0,52 Temperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: mperature adjustmentdis bration, test equipment n. echnische Bundesan- abor für Temperatur • Bundesanstalt (PTB) [Ge tony (DKD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja	0,50 tbe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 7SY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] rature measuring equipment nolung der Kalibrierung technet vom Kaufdatum i	für
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment use Rückführbar auf: - Pl - Di Traceable to: - Physika - DKD ce Der Benutzer ist für c verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru	199,67 el: Referenzf Thermonn Kalibrierofe ed: Reference te Dren for calli hysikalisch-Tu KD-Kalibrierta lisch-Technische litbration laborat die Einhaltun rd ein Kalibri ng.	0,52 TemperaturmeBsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: <i>mperature adjustmentdis</i> <i>ist equipment no.: Tei bration, test equipment n</i> echnische Bundesan- abor für Temperatur <i>• Bundesanstalt (PTB) [Ge tony (DKD= German calib</i>) g einer angemessen- errhythmus von 1 Ja	0,50 the, Prüfmittel-Nr: ¹ TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 7SY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiederf hr empfohlen; gere	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] vature measuring equipment nolung der Kalibrierung schnet vom Kaufdatum f	für
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment use Rückführbar auf: - Pl - Di Traceable to: - Physika - DKD ce Der Benutzer ist für o verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsit recommended; cakulated	199,67 cl: Referenzf Thermonu Kalibrierofe ed: Reference te Drem for cali hysikalisch-To KD-Kalibrierla lisch-Technische ailbration laborat die Einhaltun rd ein Kalibri ng. bie for meeting li from the buying	0,52 Temperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: mperature adjustmethol bration, test equipment no. 'TEi bration, test equipment no echnische Bundesan- abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) [Ge tony (DKD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrati date for the first recalibrati	0,50 the, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for temper en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ation.	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] rature measuring equipment nolung der Kalibrierung schnet vom Kaufdatum f regular calibration intervals a	für
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment use Rückführbar auf: - PI - DI Traceable to: - Physika - DKD ce Der Benutzer ist für (verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsi recommended; calculated Das Temperature Adjustim	199,67 el: Referenzf. Thermomk Kalibrierofe ed: Reference te Oven for cali hysikalisch-Tk KD-Kalibrierta lisch-Technische libration laborau die Einhaltun rd ein Kalibri ng. be for meeting i from the buying leichset war an ent Set was in p.	0,52 Temperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustment no.: TE bration, test equipment n. echnische Bundesan: abor für Temperatur Pundesanstalt (PTB) (Ge tony (DKD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrai r date for the first recalib at date for the first recalibrien erfect condition on the d	0,50 be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte man Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere ion deadlines. One-year ation. ung in einwandfreid ate of initial calibration.	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] rature measuring equipment nolung der Kalibrierung rchnet vom Kaufdatum f regular calibration intervals a	für
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment use Rückführbar auf: - Pl - Di Traceable to: - Physika - DxD ca Der Benutzer ist für of verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsin recommended; cakulated Das Temperature Adjustm Datum und Ort der K Date and place of calibratic	199,67 el: Referenzf Thermonik Kalibrierofe ed: Reference te Drem for cali hysikalisch-Tu KD-Kalibrierla lisch-Technische libbrioritation laborau die Einhaltun rd ein Kalibri ng. ble for meeting i from the buying leichset war a ent Set was in p laibrierung: lon:	0,52 Temperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr: TS mperature adjustmether. I set augiment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan- abor für Temperatur • Bundesanstalt (PTB) [Ge tony (DKD= German callb g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat callbrau date for the first recallba m Tag der Kalibrien erfect condition on the d 12.02.2010, Götting	0,50 be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute o ration Service) for tempe en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ation. ung in einwandfreie ate of initial calibration.	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology] rature measuring equipment nolung der Kalibrierung schnet vom Kaufdatum f regular calibration intervals a em Zustand.	für nre

Representación sinóptica



N° Designación

- 1 Maletín de transporte
- 2 Disco de ajuste
- 3 Asa
- 4 Muesca
- 5 N° lD alfanumérico de referencia (lD instrumento de control)
- 6 Instrucciones de funcionamiento7 Certificado de calibración de
- 7 Certificado de calibración de fábrica

Suministro

Controlar el kit ajuste de temperatura al desembalar, para detectar daños eventuales visibles exteriormente.

- Disco de ajuste
- Asa
- Maletín de transporte
- Instrucciones de funcionamiento
- Certificado de calibración de fábrica

Uso previsto



El kit ajuste de temperatura se utiliza para la compensación de temperatura en los analizadores de humedad MA45, MA50, MA100 o MA150. Al compensar con el disco pueden utilizarse aparatos ya sea como instrumento de referencia o de control. La impresión de la compensación en un protocolo puede evaluarse como comprobante de supervisión del instrumento de control. Cada disco de ajuste tiene un número de serie (N° ID de referencia) y un certificado de calibración de fábrica. Debería controlarse también la calidad del disco de ajuste. Recomendamos realizar un control anual del disco; para esto, ha de reenviarse el kit completo a Sartorius.

El analizador de humedad ha de ajustarse

- a la temperatura ambiental (aprox. 20°C)
- bajo condiciones de entorno e instalación similares
- en intervalos de tiempo definidos por el usuario
- con el mismo kit ajuste de temperatura.

El analizador de humedad debería instalarse en un lugar de medición limpio, con aire ambiental también limpio. Los resultados de medición pueden ser afectados por

- los rayos solares
- las corrientes de aire (p. ej. ventanas o puertas abiertas)
- acondicionadores de aire o ventiladores
- gases y polvos.

El espacio libre necesario alrededor del aparato en su localización debería ser de 20 cm, mínimo, y 1 m por arriba.

La compensación lo realiza automáticamente el mismo aparato, después del inicio.

Advertencia:

Antes de realizar una compensación de temperatura, leer con atención las instrucciones de funcionamiento.

Contenido

- 45 Representación sinóptica
- 45 Suministro
- 46 Uso previsto
- 47 Contenido
- 48 Advertencias de seguridad
- 49 Realizar compensación de temperatura
- 49 Ajuste de temperatura dos puntos
- 55 Ajuste de temperatura un punto
- 56 Cuidado y mantenimiento
- 57 Mensajes de error
- 58 Certificado de calibración de fábrica

Advertencias de seguridad





Poner el disco de ajuste en su empaque recién después de enfriarse, y quardarlo en un lugar protegido del polvo.

Realizar compensación de temperatura

Ajuste de temperatura dos puntos (MA50 y MA100)

Seleccionar ajuste de temperatura dos puntos, si las muestras –por lo general– se analizan con diferentes temperaturas. El ajuste también tiene que realizarse, después de una reparación o reemplazo de componentes, como p. ej. del sensor de temperatura o de la unidad calefactora.

Deslizar la unidad calefactora. Pulsar la tecla IN



- Retirar el soporte de platillo y colocarlo sobre una superficie limpia.



 En la lectura aparece "ERR 54" o "L" (soporte de platillo no colocado)



- Sacar del maletín de transporte el disco de ajuste, utilizando el asidero.
- Colocar el disco de ajuste, presionándolo levemente. La muesca indica hacia adelante, hacia el usuario.



• Deslizar la unidad calefactora. Pulsar tecla (1).



<u>SETUP isoTEST</u> Ajuste calefactor



- Pulsar tecla (TEST), en la lectura aparece: "Ajuste calefactor".
- Confirmar "Ajuste calefactor" con Softkey >.
- Seleccionar "Ajuste temperatura 2 puntos", confirmar con Softkey ≥.
- En caso necesario, entrar el número de serie N° ID referencia (4). Memorizar con Softkey [ID-ref]. El N° ID de referencia es un número de serie, p. ej.: 11901617 (ver en la base del disco de ajuste)



80	∕160°C	20.0/20.	Omin	
-				
H		In .	1 Y D	
AJU. P	UNT0-2:	Análisis f	inaliz.	ado
Fin			Info	Ajuste
86	160°C	20.0/20.	Umin	
1. Ale 1.			lon	•
T			U - L	
0.00				
HJU. P	UNITO-ZE	HJUSUE UK		
Ein I				

- Pulsar Softkey [Inicio], se inicia la compensación de temperatura.
- > En la lectura aparece el símbolo de calefacción, se indica constantemente el tiempo ya transcurrido de la compensación y la temperatura actual.
- Al finalizar la compensación de temperatura se escucha 3 veces una señal acústica Lectura: Fin análisis
- Con la tecla [Info] pueden indicarse los valores medidos.
- Con Softkey « retroceder.
- > Con Softkey [Fin] se retorna al menú de test, sin ajuste. Se realiza automáticamente una impresión de protocolo.
- Al activar Softkey [Aju.] se realiza el ajuste del aparato y finaliza la compensación de temperatura. Si el análisis indica temperatura final, p. ej. 163°C, significa que la temperatura se encuentra en 1°C fuera del límite de tolerancia, de 160°C ± 2°C, por ejemplo. Con el ajuste, la desviación es corregida automáticamente. Al mismo tiempo, se realiza una impresión de protocolo (p. ej.: en MA45 y MA150 con la impresora YDP20 de Sartorius AG)

 27.05.20 MOD. M N. SERIE N. VERS. ID	09 A100C00 999 01-	10:30 30230V 992581 -38-02
AJU	. PUNTO	-2:
ID ref Temp.I Temp.S Ajustar	80'C: 140'C:	79'C 142'C
		LISTO
27.05.20 NOMB:	09	10:30

Advertencia:

Si la desviación es muy grande, no se realiza el ajuste del aparato. En tal caso, informar al serv. técnico Sartorius.

- Deslizar unidad calefactora. Pulsar la tecla In
- > Primeramente, dejar enfriar el aparato.



Insertar el asidero en el disco de ajuste para sacarlo. Cuidado: ¡peligro de quemaduras!

Dejar enfriar el disco de ajuste sobre una superficie limpia de temperatura constante.

Ajuste temperatura dos puntos (MA45 y MA150)

El ajuste temperatura dos puntos debería seleccionarse, cuando las muestras, por lo general, son analizadas con diferentes temperaturas. La compensación también ha de realizarse, siempre, después de un mantenimiento o reemplazo de componentes, como p. ej. del sensor de temperatura o de la unidad calefactora.





 En la lectura aparece "ERR 54" o "L" (soporte de platillo no colocado)





ERROF



- Sacar el disco de ajuste, del maletín de transporte, utilizando el asidero.
- Colocar el disco de ajuste presionándolo levemente. La muesca debe indicar hacia adelante, hacia el operador.



SETUP isoTEST Ajuste calefactor



• Cerrar la cubierta

- Seleccionar "Ajuste temperatura 2 puntos", confirmar con la tecla (Enter).
- Iniciar el programa de calefacción con la tecla Enter).
- > En la lectura aparece el símbolo de calefacción, indicándose permanentemente el tiempo ya transcurrido de la compensación y de la temperatura actual.

SETUP	isoTEST	CALEF.
112104	oc análicic	
Vator	es allatists	
80	79 °C	
160	166 °C	



FIN

÷

- Al finalizar el análisis de compensación de temperatura se escucha 3 veces una señal acústica Lectura: Fin análisis
- Con la tecla [Info] pueden indicarse los valores del análisis.
- > Las diferencias respecto a los valores debidos se indican en la línea "Info" (calibración). Pulsando la tecla (CF) desaparece la lectura.
- Al activar la tecla (Enter) se realiza el ajuste del aparato [Aju.]. Con esto, finaliza la compensación de temperatura. Si el análisis indica la temperatura final, p. ej. 163°C, es correcta.
- Retroceder, pulsar la tecla (CF), la compensación ha finalizado. Una impresión de protocolo se realiza automáticamente, con impresora conectada.

Ajuste de temperatura un punto

El ajuste de temperatura un punto debería seleccionarse, cuando las muestras, por lo general, se analizan con una temperatura. Con ajuste de temperatura un punto, pueden ajustarse varios analizadores a la misma temperatura de secado. Desde el modo de análisis acceder a uno de los tres programas (P1, P2, P3). Bajo programa de calefacción (secado estándar) ajustar y memorizar la temperatura deseada. El tiempo de calefaccionamiento está preajustado. Una modificación no es posible.

Cuidado y mantenimiento

Condiciones de transporte y almacenamiento

- Para el transporte, el kit ajuste de temperatura está protegido convenientemente por el embalaje.
 Para un almacenamiento del kit, o para un reenvío eventual y necesario, conservar todas las piezas del embalaje.
- Temperatura de almacenamiento: –20°C ... +75°C

Limpieza

- No utilizar detergentes de limpieza agresivos (disolventes o similares). Cuide de no rayar el disco de ajuste; a través de una pintura dañada podrían obtenerse resultados alterados de análisis.
- Mantener el disco de ajuste siempre limpio. La suciedad puede ser eliminada con agua o detergentes no nocivos. La suciedad, según el caso, también puede ser quitada con pincel o un paño seco y suave, que no desprenda pelusas. No asir el disco de ajuste con los dedos impregnados de aceite o grasa.

Mensajes de error posibles

"Error 53"	El disco de ajuste ha sido instalado incorrectamente.
"L"	Falta montar el soporte de platillo. No se ha seleccionado aún ajuste de temperatura. Pulsar tecla (TEST).
"Cancelado"	La cubierta fue abierta durante el análisis.
"Param. fuera de tol."	El disco ajuste de temperatura está sucio. El aparato no se encontraba en estado de funcionamiento. El aparato ha estado demasiado tiempo en funcionamiento (muy caliente). El aparato presenta defecto; informar al serv. técnico.
"Demas. caracteres"	Se entraron más de 14 caracteres para N° 1D referencia.
"Ningún val. peso"	No se entró temperatura para el ajuste temperatura un punto.
"Muy alto"	La temperatura entrada en muy alta.
"Muy bajo"	La temperatura entrada es muy baja.

Certificado de calibración de fábrica

Ejemplo:

	Wer Fac	kskalibrierzen	r tifikat tificate	656	34-500-
Meßobjekt: Test object:	Temperatur- Temperature A	-Abgleichset (YTM05 djustment Set (YTM05M4	ima) V		
Seriennummer: Serial number:	1111111				
Zertifikatsnummer: Certificate number:	25/10				
Meßmethode: Test method:	Temperatur- Comparative te	-Vergleichsmessung			
Meßpunkte: Measuring points:	80°C, 140°C	C, 200°C			
Referenz-Objekt	MeBobjekt	Anzeigekorrektion	Meßunsicherheit	Raumtemperatur	
Reference object	Test object	Display correction	± Uncertainty of	±0,2°C Room Temperature	
[+c]	[10]	[+0]	Measurement	[ec]	
80.36	79.98	<u> </u>	0.50	20.7	
139.59	139.12	0,38	0,50	20,7	
200,10	100,12	0,47	0,50	21,2	
Z00,19 Verwendete Prüfmitt	199,67 tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe ted: Reference te	0,52 Temperaturmeßschei eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr: TS mperature adjustmentdis	0,50 ibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7	22,1 TEM0118 EM 0118	
200, 19 Verwendete Prüfmitt <i>Test equipment us</i> Rückführbar auf: - P - D	199,67 tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali chysikalisch-Te KD-Kalibrierla	0,52 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: 1 " Prüfmittel-Nr: TS <i>imperature adjustmetal-</i> <i>iset equipment no.: TEI</i> bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur	0,50 tibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte	22,1	
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c	199,67 Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali Physikalisch-Te KD-Kalibrierta allsch-Technische allbration laboration	0,52 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: T mperature adjustmenter- ister aufgement no.: TEI bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur Pundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calibi	0,50 tibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology? reature measuring equipma	ent
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für	199,67 tel: Referenz-' Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali- by thysikalisch-Te KD-Kalibrierla allsch-Technische allbration laborat die Einhaltun	0,52 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: T mperature adjustmenten.: TEI bration, test equipment no.: TEI bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur • Bundesanstalt (PTB) (Ge tory (DKD= German calibi g einer angemessent	0,50 ibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiederf	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology/ reature measuring equipme rolung der Kalibrieru	ent ng
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi	199,67 tel: Reference: Thermometer Kalibrierofe <i>thermometer</i> <i>Oven for cali</i> <i>thysikalisch-Technische</i> <i>allbach-Technische</i> <i>allbation laboral</i> die Einhaltun ird ein Kalibri	0,52 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmenten.: TEI bration, test equipment no.: TEI bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur • Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calibi g einer angernessen errhythmus von 1 Ja	0,50 ibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiederf hr empfohlen; gere	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology/ reature measuring equipmo rolung der Kalibrieru cchnet vom Kaufdatu	<i>ent</i> ng m für
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru	199,67 tel: Reference-te Kalibrierofe sed: Reference te Thermometer Oven for cali hysikalisch-Technische allbration laborati die Einhaltun ird ein Kalibriang.	0,52 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: 1 n, Prüfmittel-Nr.: ST sommerature adjustmenten.: TEI bration, test equipment n. echnische Bundesan: abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calibi g einer angernessent errhythmus von 1 Ja	0,50 ibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempe en Frist zur Wiederf hr empfohlen; gere	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology/ reature measuring equipme rolung der Kalibrieru cohnet vom Kaufdatu	<i>ent</i> ng m für
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsi recommended; calculated	199,67 tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe <i>ied: Reference te</i> <i>Thermometer</i> <i>Oven for cali</i> <i>thysikalisch-Technische</i> <i>alibration labora</i> die Einhaltun ird ein Kalibri ung.	0,52 TemperaturmeBschei teter, Prüfmittel-Nr.: ' mperature adjustmenton.' TEI bration, test equipment no.' TEI bration, test equipment n echnische Bundesans abor für Temperatur Bundesanstaht (PTB) [Ge tory (DXD= German caliba g einer angemessene errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrati date for the first recalibla	0,50 ibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for temps en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ation.	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology/ rature measuring equipminolung der Kalibrieru nolung der Kalibrieru schnet vom Kaufdatu	ent ng m für ıls əre
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsi recommended; calculated Das Temperature Adjustin	199,67 tel: Reference te Kalibrierofe scel: Reference te Thermometer Oven for cali Physikalisch-Technische allsch-Technische allsch-Technische allsch-Technische allsch-Technische allsch-Technische allsche for meeting i the for meeting i from the buying leichset war a sent Set was in p	0,52 Temperaturmeßschei teter, Prüfmittel-Nr.: 1 n, Prüfmittel-Nr.: Sy- mperature adjustmente- bration, test equipment n.: TEI bration, test equipment n. echnische Bundesam- abor für Temperatur Pundesanstalt (PTB) (Ge tory (DKD= German calibi g einer angemessend errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrat date for the first recalibi an Tag der Kalibriern erfect condition on the da	0,50 the, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 7SY 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of ration Service) for tempo en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere ion deadlines. One-year ation. ung in einwandfreid ate of initial calibration.	22,1 TEM0118 EM 0118 of Physics and Metrology/ rature measuring equipmo tolung der Kalibrieru tolung der Kalibrieru tolung der Kalibrieru regular calibration Interva em Zustand.	ent ng m für ils are
200, 19 Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DkD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be respons recommended; calculated Das Temperatur-Abg The Temperatur-Abg The Temperatur-Abg	199,67 tel: Reference: Thermometer Kalibrierofe ted: Reference te Thermometer Oven for cali thysikalisch-Technische alibration laborat die Einhaltun ird ein Kalibri- ung. tible for meeting i from the buying theichset war a sent Set was in p. Kalibrierung: tion:	0,52 Temperaturmeßschei tere, Prüfmittel-Nr.: 1 n, Prüfmittel-Nr.: 5 imperature adjustmenten. TEI bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur Bundesanstaht (PTB) [Ge tory (DXD= German calib) g einer angemessene errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrati date for the first recalibli tran Tag der Kalibriern erfect condition on the di 12.02.2010, Götting	0,50 ibe, Prüfmittel-Nr: 1 TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0721 o.: 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute of auton Service) for temps en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ation. ung in einwandfreid ate of initial calibration. ten	22,1 TEM0118 EM 0118 EM 0118 of Physics and Metrology/ rature measuring equipmonolung der Kalibrieru nolung der Kalibrieru regular calibration interva regular calibration interva em Zustand.	ent ng m für ils are

Visione d'insieme



N° Descrizione

- 1 Valigetta per il trasporto
- 2 Disco di regolazione
- 3 Maniglia
- 4 Marcatura
- 5 Numero di serie, n° 1D di riferimento
- 6 Istruzioni per l'uso
- 7 Certificato di calibrazione di fabbrica

Equipaggiamento fornito

Dopo il disimballaggio, controllare subito il set per la regolazione della temperatura se ci sono danni visibili dovuti al trasporto.

- Disco di regolazione
- Maniglia
- Valigetta per il trasporto
- Istruzioni per l'uso
- Certificato di calibrazione di fabbrica

Impiego previsto



Il disco di regolazione della temperatura viene impiegato per la regolazione della temperatura degli analizzatori di umidità MA45, MA50, MA100 o MA150. La regolazione mediante tale disco permette l'impiego degli apparecchi come apparecchio di riferimento oppure come equipaggiamento di controllo. La stampa del protocollo può valere come documento per la sorveglianza dell'equipaggiamento di controllo. Ogni disco di regolazione possiede un numero di serie (n° 1D di riferimento) ed un certificato di calibrazione di fabbrica. Il disco di regolazione dovrebbe comunque essere controllato. Per garantire la sua qualità Vi consigliamo un controllo annuale. Per il controllo bisogna spedire il set di regolazione della temperatura completo alla Sartorius.

La regolazione dell'analizzatore di umidità dovrebbe essere effettuata soddisfando queste condizioni:

- a temperatura ambiente (ca. 20°C)
- in condizioni ambientali e di base uguali
- in intervalli di tempo regolari fissati dall'utente
- con lo stesso set di regolazione della temperatura

L'analizzatore di umidità dovrebbe trovarsi in un posto di lavoro pulito e anche in un ambiente dove l'aria è pulita. I risultati di analisi possono essere influenzati dalle seguenti condizioni ambientali:

- irraggiamento solare
- correnti d'aria (per es. porte e finestre aperte)
- impianto di condizionamento dell'aria oppure impianto di aspirazione
- gas o polveri

Lo spazio libero attorno all'analizzatore di umidità dovrebbe essere di almeno 20 cm e sopra allo strumento di almeno 1 m. La regolazione viene eseguita automaticamente dallo strumento stesso dopo il suo avvio.

Avvertenza:

Prima di eseguire la regolazione della temperatura, leggere attentamente le istruzioni per l'uso.

Indice

- 59 Visione d'insieme
- 59 Equipaggiamento fornito
- 60 Impiego previsto
- 61 Indice
- 62 Indicazioni di sicurezza
- 63 Esecuzione della regolazione della temperatura
- 63 Regolazione della temperatura punto 2
- 69 Regolazione della temperatura punto 1
- 70 Cura e manutenzione
- 71 Messaggi di errore possibili
- 72 Certificato di calibrazione di fabbrica

Indicazioni di sicurezza



Dopo l'utilizzo, far raffreddare il disco di regolazione, riporlo nella confezione e conservarlo in un posto privo di polvere e protetto.

63

Esecuzione della regolazione della temperatura

Regolazione della temperatura punto due (MA50 e MA100)

La regolazione della temperatura punto due dovrebbe essere selezionata se di norma si devono analizzare dei campioni con temperature differenti. Inoltre la regolazione deve essere eseguita anche quando è stata fatta la manutenzione di alcuni componenti come il sensore della temperatura o l'unità di riscaldamento oppure dopo una loro sostituzione.

Per aprire la camera per campioni, premere il tasto II

• Togliere il piattello monouso e il fermapiattello e metterli su una base pulita.

> Sul display appare «ERR 54» oppure «L» (nessun fermapiattello esistente)





Autom.

54

105°0

ERR

ERROR



- Prendere il disco di regolazione usando la maniglia dalla valigetta per il trasporto.
- Inserire il disco di regolazione con una lieve pressione. La marcatura deve essere sul davanti verso l'utente.



Per chiudere la camera per campioni, premere il tasto In.







ID rif

- Premere il tasto (TEST), sul display appare: «Regolazione del riscaldamento».
- Confermare «Regolazione del riscaldamento» con l'Help di linea >.
- Selezionare «Regolazione della temperatura punto 2», confermare con l'Help di linea >.
- Se necessario introdurre il numero ID di riferimento (4) e memorizzare premendo l'Help di linea [ID rif]. Il numero ID di riferimento è un numero di serie, per es: 11901617 (vedi: il lato rovescio del disco di regolazione)



	80/1	60°0	: 26	0.0/	20.	Omin		
-				11		٦ م.	~	
+				11				
REG.	PUN	то 2	: Anal	isi	ter	rmina	ita	
Fin	2					Info		Regol.
	80/1	60°0	: 26	0.0/	20.	Omin		
-				11	- 1		_	
.				11	ור	19	Γ.	
-		TO 0					~	
REG.	PUN	10 2	s Impo	sta:	Z10	n1 UK	<u> </u>	
l Fin	2						- 1	

- Premere l'Help di linea [Avvio], la regolazione della temperatura viene avviata.
- > Il simbolo di essiccazione appare sul display; il tempo di regolazione trascorso e la temperatura attuale rimangono sempre visualizzati.
- Alla fine della regolazione della temperatura: si sente per 3 volte un segnale acustico e sul display appare: Analisi terminata
- Con il tasto [Info] si possono visualizzare i valori dell'analisi.
- Per ritornare allo stato precedente, premere l'Help di linea «.
- > Premendo l'Help di linea [Fine] si ritorna al menù di test senza regolazione/calibrazione. La stampa del protocollo viene eseguita automaticamente.
- Premendo l'Help di linea [Regol.] viene avviata la regolazione/calibrazione dello strumento. In questo modo la regolazione della temperatura è conclusa. Se la temperatura finale indica, per es. 163°C, ciò significa che la temperatura differisce di 1°C dal limite di tolleranza di 160°C ± 2°C, per esempio. Mediante la regolazione dello strumento, lo scostamento viene corretto automaticamente. Contemporaneamente viene eseguita una stampa del protocollo (per es.: con la stampante YDP20 Sartorius per l'MA45 e MA150).

27.05.2009 10:17 MOD. MA100C000230V N.SER. 99992581 N.VER. 01-38-02 ID. _____ IMP. PUNTO 2: _____ ID rif Temp.-80'C: 79'C Temp.+ 140'C: 142'C Regolazione TERMINATO _____ _ _ _ _ _ _ _ _ _ 27.05.2009 10:17 Nome:

Avvertenza:

Se lo scostamento è troppo grande, la regolazione dello strumento non viene eseguita. In questo caso, prego rivolgersi al Centro Assistenza Cliente Sartorius.

- Per aprire la camera per campioni, premere il tasto II
- > Lasciare raffreddare lo strumento.



• Innestare la maniglia nel disco di regolazione e toglierlo. Attenzione: pericolo di bruciature!

A Lasciar raffreddare il disco di regolazione su una base pulita e termostabile.

Regolazione della temperatura punto due (MA45 e MA150)

La regolazione della temperatura punto due dovrebbe essere selezionata se di norma si devono analizzare dei campioni con temperature differenti. Inoltre la regolazione deve essere eseguita anche quando è stata fatta la manutenzione di alcuni componenti come il sensore della temperatura o l'unità di riscaldamento oppure dopo una loro sostituzione.

• Aprire la copertura

• Togliere il piattello monouso e il fermapiattello e metterli su una base pulita.

 Sul display appare «ERR 54» oppure «L» (nessun fermapiattello esistente).









- Prendere il disco di regolazione usando la maniglia dalla valigetta per il trasporto.
- Inserire il disco di regolazione con una lieve pressione.
 La marcatura deve essere sul davanti verso l'utente.



<u>SETUP isoTEST</u> Regolazione del riscaldamento



• Chiudere la copertura.

- Premere il tasto (Enter), selezionare nel SETUP «Isotest» con i tasti (>) e (*) e confermare con il tasto (Enter). Sul display appare: "Regolazione del riscaldamento". Ripremere il tasto (Enter).
- Selezionare "Regolazione della temperatura punto 2" e confermare con il tasto (Enter).
- Avviare il programma di essiccazione con il tasto Enter.
- > Il simbolo di essiccazione appare sul display; il tempo di regolazione trascorso e la temperatura attuale rimangono sempre visualizzati.

SETUP	i	soTEST	RISCALD.
AUUIO	70	00	
160	166	00	

REG.PUNT02	80/160°C	Fine analisi	i I
+	166	°C	
ENDE	INFO		
REG. PUNIU2	80/160°C	Regolaz. UK	
+	- 98	°C	
		FINE	

- Alla fine della regolazione della temperatura: si sente per 3 volte un segnale acustico.
 Sul display appare: Analisi terminata
- Con il tasto [Info] si possono visualizzare i valori dell'analisi.
- > Le differenze rispetto ai valori nominali sono visualizzate in «Info» (calibrazione). Premendo il tasto CF si termina la visualizzazione.
- Premendo il tasto (Enter) lo strumento viene regolato/ calibrato [Regol.]. In questo modo la regolazione della temperatura è conclusa. Se la temperatura finale indica, per es. 163°C significa che è corretta.
- Premendo il tasto Cr si ritorna a punto di partenza, la regolazione è terminata. La stampa del protocollo viene eseguita automaticamente se è collegata una stampante.

Regolazione della temperatura punto uno

La regolazione della temperatura punto uno dovrebbe essere selezionata se di norma si devono analizzare dei campioni con una sola temperatura. Con la regolazione della temperatura punto uno si possono impostare più analizzatori d'umidità sulla stessa temperatura di essiccazione. Richiamare uno dei tre programmi (P1, P2, P3) tramite il modo pesata. Selezionare e memorizzare la temperatura desiderata nel programma di essiccazione (essiccazione standard). Il tempo della durata di essiccazione è predefinito; non è possibile modificarlo.

Cura e manutenzione

Condizioni di deposito e di trasporto

- Il disco di regolazione è stato confezionato per un trasporto sicuro.
 Conservare tutte le parti della confezione originale per il deposito del disco di regolazione o per una eventuale rispedizione.
- Temperatura di deposito: –20 °C ... +75 °C

Pulizia

- Non utilizzare detergenti aggressivi (solventi o simili). Non graffiare il disco di regolazione, la vernice danneggiata potrebbe influire sulla precisione dei risultati di analisi.
- Tenere pulito il disco di regolazione. Togliere lo sporco usando acqua o un detergente per vetri.
 Pulire il disco di regolazione dallo sporco grossolano con un pennello oppure con un panno asciutto e morbido che non lascia fibre. Non toccare il disco di temperatura con le dita unte o sporche di grasso.

Messaggi di errore possibili

«Err 53»	ll disco di misurazione della temperatura non è stato montato in modo corretto.
«L»	Non è stato montato il fermapiattello. La regolazione della temperatura non è stata ancora selezionata. Premere il tasto (TEST).
«Interruzione»	ll coperchio è stato aperto durante l'analisi.
«Param. fuori toll.»	Il disco di misurazione della temperatura è sporco. Lo strumento non era pronto per l'uso. Lo strumento è stato in funzionamento per lungo tempo (troppo caldo). Lo strumento è difettoso, informare il Servizio Sartorius.
«Troppi caratteri»	Sono stati introdotti più di 14 caratteri per il n° ID di riferimento.
«Nessun val. numerico»	Non è stata introdotta la temperatura per la regolazione della temperatura punto uno.
«Troppo grande»	La temperatura introdotta è troppo alta.
«Troppo piccolo»	La temperatura introdotta è troppo bassa.

Certificato di calibrazione di fabbrica

Esempio:

	Wer Fac	kskalibrierze	r tifika t tificate	6563
MeBobjekt: Test object:	Temperatur- Temperature A	Abgleichset (YTM05 djustment Set (YTM05M	ima) V	
Seriennummer: Serial number:	11111111			
Zertifikatsnummer: Certificate number:	25/10			
Meßmethode: Test method:	Temperatur- Comparative te	Vergleichsmessung		
Meßpunkte: Measuring points:	80°C, 140°C	, 200°C		
Referenz-Objekt	Meßobjekt	Anzeigekorrektion	Meßunsicherheit	Raumtemperatur
Reference object	Test object	Display correction	L Uncertainty of	Room Temperature
[•c]	[•C]	[•C]	Measurement [°C]	[*C]
80,36	79,98	0,38	0,50	20,7
139,59	139,12	0,47	0,50	21,5
200,19	199.67	0.52	0.50	22.1
Verwendete Prüfmiti	el: Referenz- Thermome Kalibrierofe	Femperaturmeßsche eter, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr: TS	ibe, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196	TEM0118
Verwendete Prüfmitt <i>Test equipment us</i> Rückführbar auf: - P - D	tel: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali hysikalisch-To KD-Kalibrierla	FemperaturmeBsche eter, Prüfmittel-Nr.: Ts "prüfmittel-Nr. TS "perature adjustmentdis " test equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan abor für Temperatur	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 W0121 00: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte	EM0118
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c	cel: Referenz Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for calil hysikalisch-Te KD-Kalibrierla Allsch-Technische allbration laboral	FemperaturmeBsche etter, Prüfmittel-Nr.: TS "prüfmittel-Nr.: TS "perature adjustmentdis ; test equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan- abor für Temperatur Bundesanstaht (PTB) [Ge tory (DXD= German calib	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 W0121 o:: 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte mman Federal Institute o ration Service) for tempe	EEM 0118 EM 0118 EM 0118 of Physics and Metrology/ arature measuring equipme
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für	:el: Referenz Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali hysikalisch-Te KD-Kalibriert <i>klisch-Technische</i> allbration laborati die Einhaltun	CemperaturmeBsche etter, Prüfmittel-Nr.: Ts mperature adjustmentdis r, est equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan: abor für Temperatur Bundesanstait (PTB) (Ge tony (DKD= German calib g einer angemessen	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 W0121 Stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute e ration Service) for tempe en Frist zur Wiederh	TEM0118 TEM0118 TM 0118 The fPhysics and Metrology/ erature measuring equipme tolung der Kalibrierur
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi	(cel: Referenz- Thermome Kalibrierofe d: Reference te Thermometer Oven for cali hysikalisch-Te KD-Kalibrierk ulisch-Technische allbration laborat die Einhaltun ird ein Kalibri	FemperaturmeBsche etter, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis r, test equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan- abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DXD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 W0121 so: 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte mman Federal Institute of ration Service) for temps en Frist zur Wiederh hr empfohlen; gere	TEM0118 TEM0118 EM 0118 Thysics and Metrology/ rature measuring equipme nolung der Kalibrierur cchnet vom Kaufdatur
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD ci Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru	(cel: Referenz- Thermome Kalibriterofe d: Reference te Thermometer Oven for calil hysikalisch-Te KD-Kalibrierk Alibsch-Technische allbration laborat die Einhaltun ird ein Kalibri- ing.	FemperaturmeBsche etter, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis r, test equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan- abor für Temperatur Bundesanstaht (PTB) [Ge tory (DXD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja	be, Prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k. test equipment no.: 7 W0121 o.: 75Y 0196 stalt (PTB) meßgeräte rman Federal Institute o ration Service) for temps en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere	TEM0118 TEM0118 EM 0118 Trature measuring equipme nolung der Kalibrierur rechnet vom Kaufdatur
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD of Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responso recommended; calculated	(cel: Referenz- Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali hysikalisch-Te KD-Kalibrierla dilsch-Technische altbration laborat die Einhaltun ird ein Kalibri- ing. ible for meeting i from the buying	CemperaturmeBsche etter, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis t, est equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) (Ge tory (DKD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrai date for the first recalib	be, Prüfmittel-Nr: ' TEMO121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0121 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte mman Federal Institute of ration Service) for temps en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere ion deadlines. One-year ation.	TEM0118 TEM0118 TM 0118 The transmission of Physics and Metrology reture measuring equipme tolung der Kalibrierur tolung der Kalibrierur tochnet vom Kaufdatur regular calibration interval
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DKD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsi recommended; calculated Das Temperature Adjustm	(cel: Referenz-' Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for calib hysikalisch-Te KD-Kalibrieth KD-Kalibrieth altbratton laborat die Einhaltun ird ein Kalibri- ing. ible for meeting i from the buying eleichset war a seent Set was in p	Temperaturmeßsche tern, Prüfmittel-Nr.: n, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis i, test equipment no.: TE bration, test equipment no abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) [Ge tory (DKD= German calib g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrai date for the first recaliba- im Tag der Kalibrien erfect condition on the d	be, prüfmittel-Nr: ' TEM0121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W0727 stalt (PTB) meßgeräte man Federal Institute a ation Service) for tempe en Frist zur Wiedert hr empfohlen; gere ion deadlines. One-year ation. ung in einwandfreid ate of Initial calibration.	TEM0118 TEM0118 TEM0118 Tem 0118 Tem 018 Tem 0118 Tem 018 Tem 018
Verwendete Prüfmitt Test equipment us Rückführbar auf: - P - D Traceable to: - Physika - DkD c Der Benutzer ist für verantwortlich. Es wi die erste Rekalibrieru The user shall be responsi recommended; calculated Das Temperatur-Abg The Temperature Adjustm Datum und Ort der M	(cel: Referenz-' Thermome Kalibrierofe ed: Reference te Thermometer Oven for cali hysikalisch-Te kD-Kalibrierla disch-Technische altbration laborat die Einhaltun ird ein Kalibri- ing. ible for meeting i from the buying leichset war a event Set was in p Kalibrierung: ion: A	CemperaturmeBsche etter, Prüfmittel-Nr.: TS mperature adjustmentdis i, est equipment no.: TE bration, test equipment n echnische Bundesan abor für Temperatur Bundesanstalt (PTB) (Ge tory (DKD= German callb g einer angemessen errhythmus von 1 Ja reasonable repeat calibrat date for the first recaliba- in Tag der Kalibrien erfect condition on the d 12.02.2010, Götting	be, Prüfmittel-Nr: ' TEMO121 Y0196 k, test equipment no.: 7 W022 o.: TSY 0196 stalt (PTB) meßgeräte mman Federal Institute o ration Service) for tempe en Frist zur Wiederh hr empfohlen; gere tion deadlines. One-year ation. ung in einwandfreis ate of initial calibration.	TEM0118 TEM0118 TM0118 The fPhysics and Metrology/ reature measuring equipme tolung der Kalibrierur tolung der Kalibrierur tolung der Kalibrierur tolung der Kalibrierur tolung der Kalibrierur
Sartorius AG Weender Landstrasse 94–108 37075 Goettingen, Germany

Phone +49.551.308.0 Fax +49.551.308.3289 www.sartorius-mechatronics.com

Copyright by Sartorius AG, Goettingen, Germany. All rights reserved. No part of this publication may be reprinted or translated in any form or by any means without the prior written permission of Sartorius AG. The status of the information, specifications and illustrations in this manual is indicated by the date given below. Sartorius AG reserves the right to make changes to the technology, features, specifications and design of the equipment without notice.

Status: Februar 2010, Sartorius AG, Goettingen, Germany

Printed in Germany on paper that has been bleached without any use of chlorine W4A000 · KT Publication No.: WYT6005-p10021